



柏匯股份有限公司
K.T. Perfect Company
 單面金屬基板製程能力規範

類別	描述	單面鋁基板製程能力	單面銅基板製程能力	銅凸基板製程能力	備註
檔案形式	Gerber / DWG	GERBER / DWG			
	鑽孔檔	X, Y 軸位置. 和孔徑大小			
尺寸	最大加工尺寸	500x600mm	305x406mm	305x406mm	
	最小加工尺寸	100x100mm			
板 材	基板厚度 (原板材)	0.8mm~3.0mm	0.8mm~2.0mm	0.8mm~2.0mm	板厚 3.0 以上不可排連板出貨
	導熱膠厚度	35~120 um	35~100 um	50um	
	板厚公差	±0.1mm	±0.1mm	±0.1mm	
	銅厚	1oz~4oz	1oz~2oz		
鑽 孔	最小孔徑	1.0mm ±0.075mm	1.0mm ±0.075mm	1.0mm ±0.075mm	
	最大孔徑	4.0mm ±0.075mm	4.0mm ±0.075mm	4.0mm ±0.075mm	
	偏移度	±0.075mm			
	鑽孔到板邊最小距離	NC 鑽孔 0.5mm			
模沖 1.5mm					
研 磨	加工板厚	NA	NA	0.8mm~2.0mm	
	板厚公差	NA	NA	±0.1mm	
	銅厚平整度公差	NA	NA	±0.05mm	
線 路	最小線寬/間距(1oz)底銅	4/4mil (0.1/0.1mm)			
	最小線寬/間距(2oz)底銅	7/7mil (0.18/0.18mm)			
	最小線寬/間距(3oz)底銅	10/10mil (0.25/0.25mm)	NA	NA	
	最小線寬/間距(4oz)底銅	12/12mil (0.3/0.3mm)	NA	NA	
	線距孔邊最小距離	0.2mm			
	線距板邊最小距離	0.6mm			

	對準度	±0.075mm			
防 焊	顏色	黑,白,綠,黃,藍,紅			
	防焊漆厚度	0.6mil~0.8mil (0.015~0.020mm)			
	隔焊	6mil (0.15mm)			
	對準度	±0.075mm			
文 字	顏色	黑,白,黃,綠			
	最小下墨線寬	6mil (0.15mm)			
	最小字高/字寬	40mil (1.0mm)			
	對準度	±0.2mm			
電 測	AOI 系統 / 治具 / 飛針測試	ok		短斷路測試	
成 型	成型擴孔公差	±0.1mm		4.0mm 以上使用	
	CNC 成型公差	±0.1mm			
	NC 開槽最小銑刀	1.5mm			
	銅箔到成型邊安全公差	單邊 0.5mm±0.05mm		避免 v-cut 後造成露銅	
V-Cut	V-Cut 殘厚 0.8t~1.0t	0.25mm±0.05mm		上下距離公差 0.3mm	
	V-Cut 殘厚 1.6t~2.0t	0.3mm±0.05mm			
	V-Cut 角度	45 度±5%			
	V-Cut 偏移度	±0.1mm			
	V-Cut 最窄間距	5mm			
表面處理	有鉛噴錫 / 無鉛噴錫	ok	NA	NA	
	化金 / 鎳鈀金	ok	ok	ok	
	OSP	ok	ok	ok	OSP 最小尺寸 100x100mm