規格	熱處理用	規格敘述	加工合金代號	化學成分(%)	Si	Mg	Cu	Cr	Mn	Zn	Zr	Ti	Fe	other	主合金特性	標準的製品形狀	代表用途	比重(g/cm3次方)	彈性率(kg/mm2次方*1000)	剛性率(kg/mm2次方*1000)	熔融溫度範圍(℃)	比熱(0~100℃)cal*℃	線膨脹率(20~100℃)-6次方/℃	熱傳導率(25℃)cal/cm*s*	比電氣阻(20℃)Ω mm2次方/m	等容量導電體(20℃)%IAC	耐蝕性	陽極皮膜性	焊接性	鑞焊性	鑄造性	成行加工性	切削性	勃氏硬度(O材時)kg/mm平方	其他備註
AA規格	非	Al--Mg鍛鑄用合金	5052	-	+Fe 0.45	2.2~2.8	0.10	0.15~0.35	0.10	0.10				0.05*0.15	有中等程度之加工硬化合金，利用度極高，成形加工性、耐蝕性非常好，耐久性能也好。	棒、線、擠製形材。	一般板金，在海洋使用中之嵌板及構造材	2.69	7.2	2.7	595~650	0.23	23.4*10	0.33	0.049	35	極佳	極佳(陽極氧化用材時)	優良	劣	優良	優良(特別對O材時)	尚可	47	*焊接用電極棒及焊接線時是Be 0.0008%以
AA規格	是	Al-Mg-Si鍛鑄用合金	6061		0.40~0.8	0.8~1.2	0.15~0.40	0.04~0.35	0.15	0.25		0.15	0.7	0.05 0.15	在退火和溶體化處理狀態下，可做嚴苛之成形加工。由熱處理可發揮完全的性能。耐蝕性好，強度是中等強度。焊接也充分。	板、條、擠製形材、管、棒、線、鍛造品、護面板。	構造工作物、道路及鐵路輸送物關係機材。	2.71	7.0	2.7	580~650	0.22	23.6*10	0.37	0.043	40	好	好	好	好	-	好(O及T4材時)	-	30 T4-25 T6-17(時效)	
AA規格	是	Al-Mg-Si鍛鑄用合金	6063		0.20~0.6	0.45~0.9	0.10	0.10	0.10	0.10		0.10	0.35	0.05 0.15	擠製性佳。有中等度之強度，對複雜形狀之擠製才好。耐蝕性高，在T4材加工性良好，表面加工也好。	擠製形材、管、棒、線、鍛造品。	如窗或柵之建築部材、撒水管。	2.71	7.0	2.7	600~650	0.21	23.4*10	0.48	0.033	53	優良	優良	好	好	-	好(特別T4材時)	-	25 T1-42 T5-60 T6-73	